

Fräsvorrichtung für Anleimaschinen verschiedener Größen

Die Firma Holz-Her GmbH stellte im Zuge unserer Diplomarbeit folgende Anforderungen an uns:

Problemstellung

Das Schweißgrundgestell der Baureihe ARCUS 1330, ARCUS 1334 und ARCUS 1336 wurde bisher ohne eigens angepasste Vorrichtung aufgespannt. Dadurch benötigte man viel Zeit beim Einrichten und Ausmessen. Die Folge draus war ein unwirtschaftliches Arbeiten, bezogen auf die Nebenzeiten (Spannen, einrichten, ausmessen ...).

Aufgabenstellung

Konstruieren einer Vorrichtung für Anleimaschinen verschiedener Größen.

Es soll eine stabile, flexible und kostengünstige Aufnahme für Grundgestelle von Anleimaschinen verschiedener Größen für eine Bearbeitung in einer Aufspannung gefertigt werden. Weiteres sollen die Nebenzeiten für das Positionieren der Maschine verringert werden. Die Aufgabenstellung bezieht sich im Wesentlichen auf das Konstruieren der Vorrichtung in Pro/Engineer Wildfire 5.

